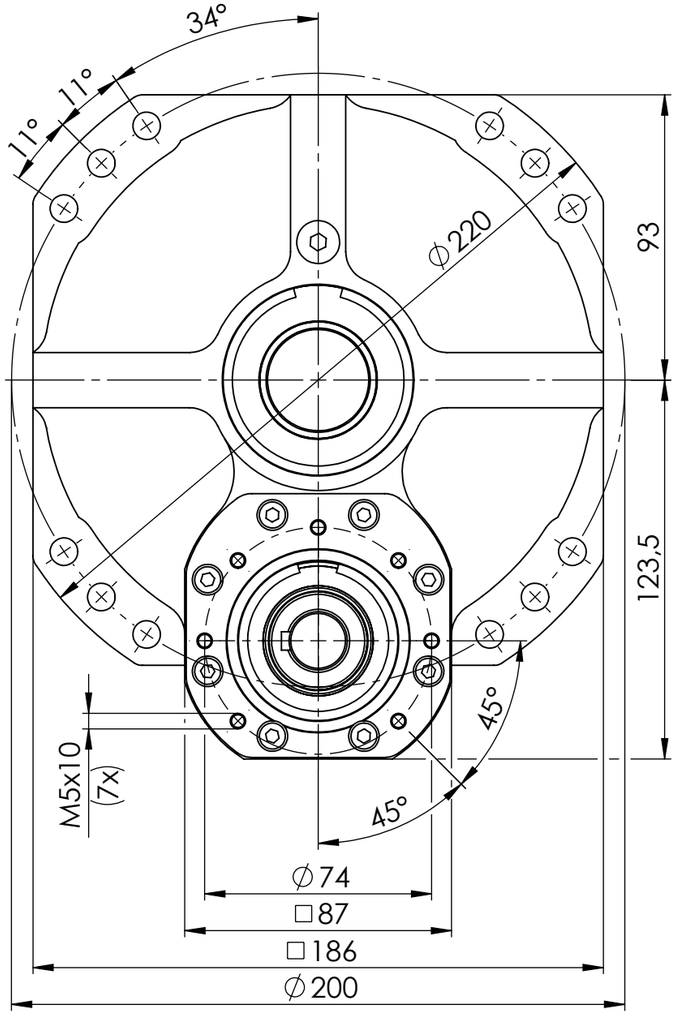
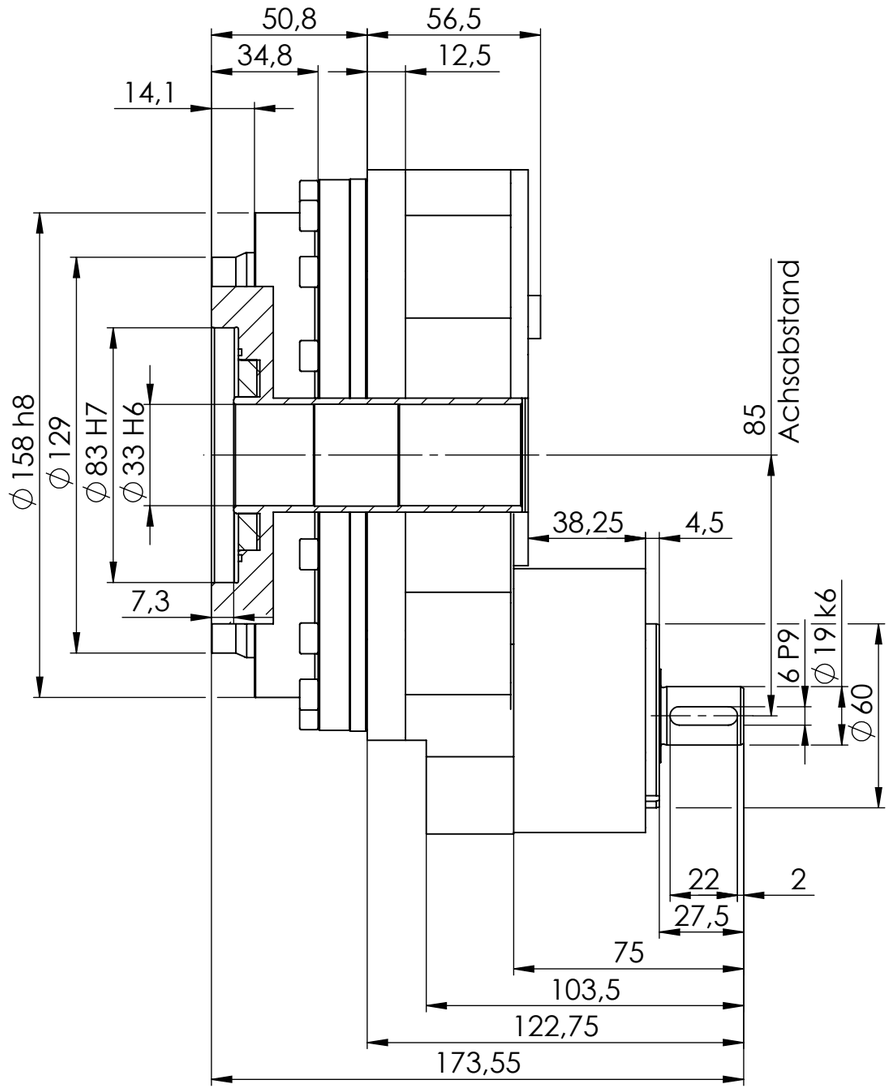
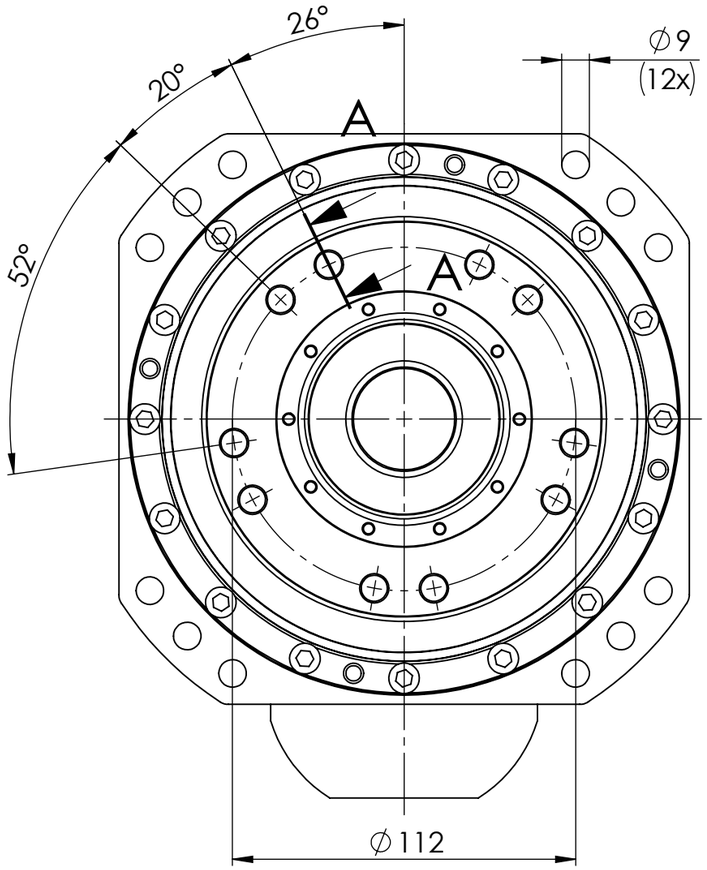
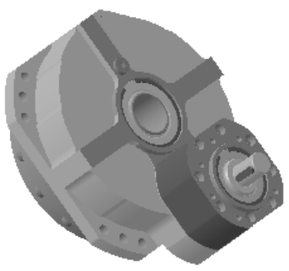


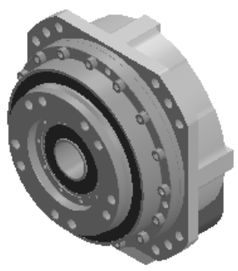


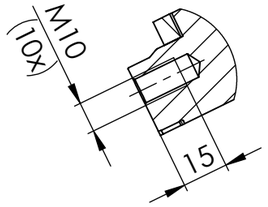


Varianten
Variants
PSC056-H

Nennübersetzung Nominal ratio	exakte Übersetzung Exact ratio
35,5	2422 / 65
45	15224 / 325
56	26296 / 455
71	22836 / 325
90	5882 / 65
125	4844 / 39
131,58	97572 / 715







SCHNITT A-A

Idx	Änderungs-Nr.	Datum	Name

	Datum	Name
gez.	22.02.2018	AC
gepr.	13.02.2018	AU
Konstr.	22.02.2018	AC
Prod.T.	22.02.2018	
Qual.S.	22.02.2018	
Mont.	22.02.2018	

CAD

Oberfläche-Surface DIN ISO 1302
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
General Tolerances
Werkstückkanten DIN6784
Edges of working parts
-0.4
+0.4

Maßstab / Scale 1:2
Teile-Nr. / Part. No.
Werkstoff / Material
Halbzeug
Rohteil-Nr.
Masse / Mass
Benennung / Title

PSC056-H-B-XXX-2-XX-F-0

Zeichnungs-Nr. / Drwg.No.
Blatt-Page 1 / 1
Datei / File PSC056-H-B-XXX-2-XX-F-0
Ers.f. / Repl.
Ers.d. / Repl. by

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. Copyright reserved.

V:\Stephan-3D\AC\ZF China\02234\PSC056-H-B-XXX-2-XX-F-0

Zeichnung mit Solid Works erstellt